
Linie technologiczne, maszyny, urządzenia na sprzedaż

**Numer
maszyny**

Nazwa maszyny

1. Linia do profilowania na zimno SEN-FUNG
2. Linia do profilowania SN-2 Senfung Polska
3. Linia do walcowania profili konstrukcyjnych i okiennych SAMCO
4. Linia do cięcia blachv JULIUS

Oferta sprzedaży

Linia do profilowania na zimno SEN-FUNG

Numer Maszyny: 1

- ◇ **Nazwa:** Linia do produkcji profili walcowanych na zimno.
- ◇ **Producent:** SEN-FUNG
- ◇ **Rok produkcji:** 1999
- ◇ **Opis:** Linia służy do produkcji profili z blach ocynkowanych, otwartych oraz profili z perforacją metodą walcowania na zimno.
- ◇ **Grubość blachy profilowanej:** 0,5 ÷ 2 mm
- ◇ **Prędkość profilowania:** max 25 m/min
- ◇ **Maksymalna szerokość taśmy:** 208 mm
- ◇ **Maksymalny udźwig odwijak:** 2 ton
- ◇ **Maksymalna średnica taśmy:** D= 1540 mm
- ◇ **Rodzaj odwijaka:** jednostronny
- ◇ **Średnica wałów roboczych:** 63,5 mm
- ◇ **Maksymalna ilość stacji roboczych:** 12 plus 10 stacji z perf.
- ◇ **System odcinania:** bezodpadowy, matrycowy
- ◇ **Długość linii po zamontowaniu:** 25600 mm
- ◇ **Maksymalny moc silników:** 15 kW
- ◇ **Maksymalne ciśnienie robocze:** 2 atm.

- ◇ **Urządzenie posiada oprzyrządowanie do:**
 - profile otwarte: systemy typu: DEKO, GEALAN, REHAU, DECEUNINCK, ALUPLAST, FORIS
 - profile do suchej zabudowy: CD, UD, U, C.

- ◇ **Stan techniczny:** urządzenie sprawne, zdemontowane.
- ◇ **Ogólne zużycie techniczne:** 30 %.

Dokumentacja techniczna i technologiczna na produkowane profile.
Urządzenie posiada deklarację zgodności.



Oferta sprzedaży

Linia do profilowania SN-2 Senfung Polska

Numer Maszyny: 2

- ◇ **Rok produkcji:** 2004
- ◇ **Przeznaczenie:** do produkcji profili walcowanych na zimno.
- ◇ **Producent:** SEN-FUNG/POLSKA.
- ◇ **Opis:** linia służy do produkcji profili z blach ocynkowanych, otwartych do wzmocnień okiennych i profili cienkościennych metodą walcowania na zimno.
- ◇ **Grubość blachy profilowanej:** 0,5 ÷ 2 mm
- ◇ **Prędkość profilowania:** max 40 m/min
- ◇ **Maksymalna szerokość taśmy:** 208 mm
- ◇ **Maksymalny udźwig odwijak:** 2 tony
- ◇ **Maksymalna średnica taśmy:** D=1540
- ◇ **Rodzaj odwijaka:** jednostronny
- ◇ **Średnica wałów roboczych:** 63,5 mm
- ◇ **Maksymalna ilość stacji roboczych:** 12
- ◇ **System odcinania:** bezodpadowy, matrycowy-ciągły mech.
- ◇ **Długość linii po zamontowaniu:** 18000 mm
- ◇ **Maksymalny moc silników:** 22 KW
- ◇ **Maksymalne ciśnienie robocze:** 2 atm.
- ◇ **Urządzenie posiada oprzyrządowanie do:**
 - profile otwarte- systemy typu: DECEUNINCK, ALUPLAST,
 - profile typu U i NA

- ◇ **Stan techniczny:** urządzenie sprawne, zdemontowane.
- ◇ **Ogólne zużycie techniczne:** 20 %.

Dokumentacja techniczna i technologiczna na produkowane profile.
Urządzenie posiada deklarację zgodności.



Oferta sprzedaży

Linia do walcowania profili konstrukcyjnych i okiennych SAMCO

Numer Maszyny: 3

- ◇ **Nazwa:** Linia do produkcji profili walcowanych na zimno.
- ◇ **Producent:** SAMCO Kanada
- ◇ **Rok produkcji:** 1998
- ◇ **Opis:** Linia służy do produkcji profili z blach ocynkowanych, otwartych i zamkniętych. Do wzmocnień okiennych oraz profili konstrukcyjnych typu Z i Cw z perforacją.
- ◇ **Grubość blachy profilowanej:** 0,5 ÷ 2,5 mm.
- ◇ **Prędkość profilowania:** max 30 m/min.
- ◇ **Maksymalna szerokość taśmy:** 397 mm.
- ◇ **Maksymalny udźwig odwijaka:** 5 ton.
- ◇ **Maksymalna średnica taśmy:** D=1800 mm.
- ◇ **Rodzaj odwijaka:** dwustronny.
- ◇ **Średnica wałów roboczych:** 63,5 mm.
- ◇ **Maksymalna ilość stacji roboczych:** 20.
- ◇ **System odcinania:** bezodpadowy, matrycowy- ciągły.
- ◇ **Długość linii po zamontowaniu:** 26518 mm.
- ◇ **Maksymalny nacisk prasy odcinającej:** 40 ton.
- ◇ **Maksymalne ciśnienie robocze:** 6 atm.

- ◇ **Urządzenie posiada oprzyrządowanie do:**
 - profile zamknięte typu PO: od 25x25x1 do 50x40x2,
 - profile otwarte: systemy typu: KBE, VEKA, GEALAN, REHAU, DECEUNINCK,
 - profile konstrukcyjne: Z150, Z200, Z250, profile typu C, U, CW.

- ◇ **Stan techniczny:** urządzenie sprawne, zdemontowane.
- ◇ **Ogólne zużycie techniczne:** 25 %.

Dokumentacja techniczna i technologiczna na produkowane profile.
Urządzenie posiada deklarację zgodności.



Typ „G”

Wymiar	Symbol
11x20x26x12x13	NA27

Typ „PO”

Wymiar	Symbol
50x30x2,3	NA6

Typ „G”

Wymiar	Symbol
4,5x25x1,50	NA44

Typ „PO”

Wymiar	Symbol
30x30x1,25	NA13
30x30x1,50	
30x30x1,75	
30x30x2,00	

Typ „G”

Wymiar	Symbol
10,5x20x30x12x15	NA27

Typ „PO”

Wymiar	Symbol
25x25x1,50	NA38
25x25x2,00	NA21

Typ „PO”

Wymiar	Symbol
40x20x1,5	NAS

Typ „PO”

Wymiar	Symbol
40x25x1,50	NA22
40x25x1,75	
40x25x2,00	

Oferta sprzedaży Linia do cięcia blachy JULIUS

Numer Maszyny: 4

- ◇ **Rok produkcji:** 1980
- ◇ **Przeznaczenie:** do wzdłużnego i poprzecznego cięcia blachy.
- ◇ **Grubość ciętych blach :** 0,5 mm - 2,5 mm.
- ◇ **Minimalna szerokość taśmy:** 56 m.
- ◇ **Maksymalna waga kręgu:** 5 ton.
- ◇ **Wydajność na 1 zmianę:** 30ton
- ◇ **Głębokość kompensacji:** 4 m.
- ◇ **Producent:** składak.
- ◇ **W zestawie dodatkowo:** 3 komplety noży, tuleje.
- ◇ **Stan:** urządzenie sprawne technicznie.

